

LUCCHINI



KEYLOS® 1730

Normas de Referencia

W. Nr.: 1.0503 - UNI/AFNOR C45

Composición Química Indicativa

C	0,40-0,50	Cr	0,50
Si	0,15-0,40	Mo	0,20
Mn	0,50-1,00	Ni	0,50

Criterios de aceptación y control

SEP 1921 - CNOMO - LUCCHINI I.T. 669

CARACTERÍSTICAS

KeyLos® 1730 es un acero al carbono de baja aleación con una buena mecanibilidad y soldabilidad. Es apto para la producción de moldes, portamoldes y componentes mecánicos para prensas. Debido a su análisis químico controlado y a su producción de acuerdo a un proceso "super clean" es adecuado para múltiples usos.

APLICACIONES TÍPICAS

Moldeo de materias plásticas

- Moldes de tamaño medio o grande donde no se requiere un especial acabado de la superficie
- Moldes prototipo
- Moldes para el conformado de caucho y goma.
- Portamoldes para moldes de inyección de plástico.

Extrusión

- Calibres
- Componentes para prensas de extrusión (Ej. cabezas de extrusión etc.)

TRATAMIENTOS DE SUPERFICIE

Para incrementar la resistencia al desgaste de los moldes. El acero KeyLos® 1730 se presta al endurecimiento superficial por medio de la inducción y el temple a la llama. El material obtiene en la superficie tratada una dureza próxima a 58HRC.

Micrografía

KEYLOS® 1730



Características en caliente

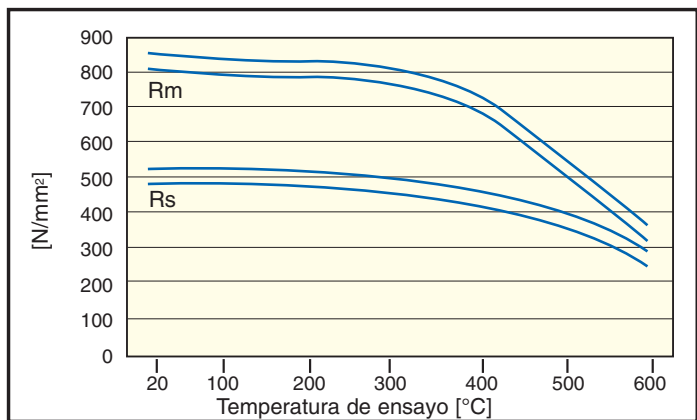
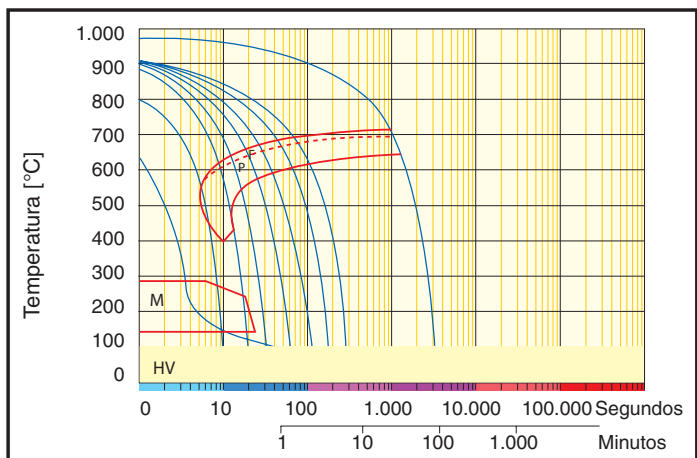


Diagrama de enfriamiento continuo



LUCCHINISIDERMECCANICA

Densidad [g/cm³]	7,87
Calor específico [J/Kg]	0,43
Conductividad térmica [W/m °C]	34,1

VALORES MEDIOS OBTENIDOS EN TEST DE LABORATORIO