

LUCCHINI



Nuevo acero pretratado y revenido para plásticos

KEYLOS[®] 2002

Composición Química Indicativa

C 0,20-0,30

Cr 1,20-1,50

Si 0,10-0,40

Mo 0,40-0,70

Mn 1,30-1,60

Ni 0,90-1,20

Altri B, Nb

Criterios de aceptación y control

SEP 1921 LUCCHINI I.T. 669

Estado de entrega: Bonificado con una resistencia HB = 320÷360

CARACTERÍSTICAS

KeyLos[®] 2002 es un nuevo acero para la fabricación de moldes de inyección y portamoldes de dimensiones medias a grandes. El acero KeyLos[®] 2002 se obtiene según un proceso de fabricación del tipo "super clean" y con tratamientos térmicos apropiados, Es un buen compromiso entre propiedades mecánicas, mecanibilidad y soldabilidad que lo hacen especialmente adaptado para la construcción de moldes de media o gran dimensión sujetos a altos esfuerzos mecánicos.

Buena Mecanibilidad

- El Acero KeyLos[®] 2002 está tratado al Calcio, tiene una buena aptitud al mecanizado y un excelente nivel de micropureza.

Óptima templabilidad

- Gracias a la ajustada calibración del análisis químico y a la adición de elementos microaleados KeyLos[®] 2002 mantiene sus características mecánicas en todo su espesor, a pesar del bajo nivel de Carbono Equivalente.

Buena resistencia a la compresión

- El acero KeyLos[®] 2002 posee una buena resistencia a la deformación plástica tanto en el núcleo como en la superficie.

Pulimentabilidad / Fotograbado

- El acero KeyLos[®] 2002 gracias a su elevado grado de micropureza y a su homogénea y alta dureza en todo su espesor, permite obtener un buen pulido y fotograbado.

Buena Soldabilidad

- Excelente capacidad de soldadura gracias a su bajo valor de Carbono Equivalente.

APLICACIONES TÍPICAS

Moldeo de materias plásticas

- Moldes de tamaño medio o grande para la industria del automóvil.
- Moldes para la industria alimentaria.
- Moldes para el conformado de caucho y goma.
- Moldes para compresión procesos SMC, BMC.
- Portamoldes para moldes de inyección de plástico y fundición a presión.

Extrusión

- Hilas y utillajes para la extrusión de PVC.
- Componentes para prensas de extrusión (Ej. cabezas de extrusión etc.)

TRATAMIENTOS DE SUPERFICIE

Nitruración

La resistencia al desgaste de la superficie puede aumentarse en duriéndola por medio de un tratamiento de nitruración.

El acero KeyLos[®] 2002 se presta a la nitruración con las siguientes tecnologías:

- Nitruración iónica
- Nitruración gaseosa
- Nitruración en baño de sales

La dureza superficial obtenible por nitruración es de 900 a 1000 HV0,2.

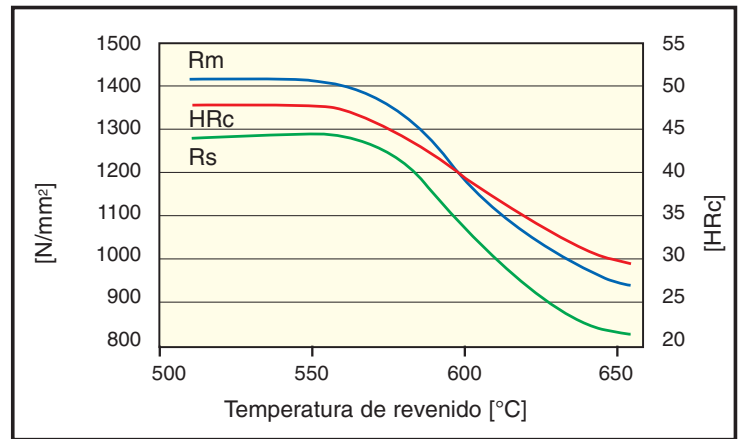
Inducción / Temple a la llama

El acero KeyLos[®] 2002 se presta al endurecimiento superficial por medio de la inducción y el temple a la llama.

El material obtiene en la superficie tratada una dureza próxima a 58HRC.

Curva de Revenido

KEYLOS[®] 2002



Características en Caliente

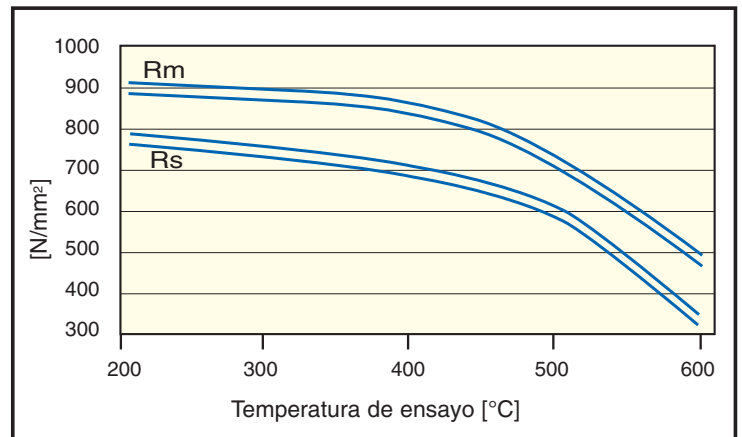
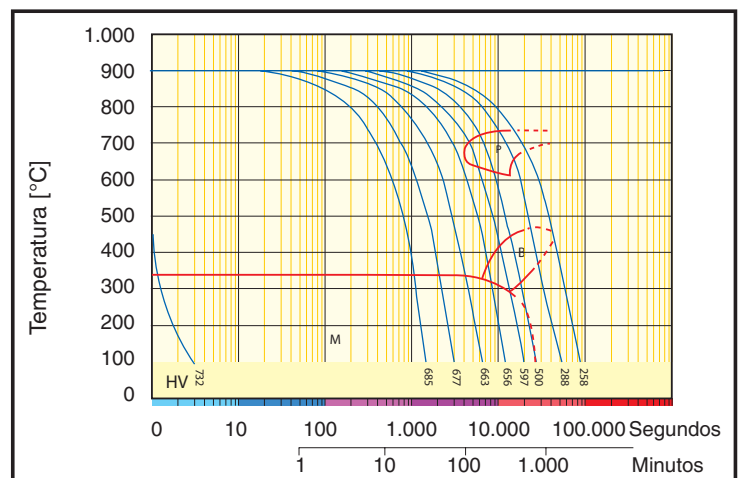


Diagrama de enfriamiento continuo



LUCCHINISIDERMECCANICA

Densidad [g/cm ³]	7,87
Calor específico [J/Kg]	0,46
Conductividad térmica [W/m °C]	34

VALORES MEDIOS OBTENIDOS EN ENSAYOS DE LABORATORIO Y SUJETOS A VARIACIÓN