




ALUMINIO Aleación 6082 (Al Mg Si 1)

Aleación de características medias y de buena mecanización. Se utiliza en la industria del molde, textil, carrocera, química, automoción, construcción de maquinaria, etc.

COMPOSICIÓN QUÍMICA										
Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Ti+Zr	Otros	Al
0,70-1,30%	0,50%	0,10%	0,40-1,00%	0,60-1,20%	0,25%	0,20%	0,10%		0,10%	Resto
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS										
Estado				T-651	APLICACIONES					
Peso específico	gr/cm ³			2,71	Moldes para la industria del calzado, moldes para termoconformado, moldes para la industria del caucho, moldes de botellas de plástico por soplado, moldes y matrices para la industria en general.					
Carga de rotura	Kgr/mm ²			30-32						
Límite elástico	Kgr/mm ²			28						
Alargamiento	%			13						
Temperatura de fusión	°C			570-660	FORMATOS DE SUMINISTRO					
Módulo Elástico	N/mm ²			69.500	Placas Espesores de 1 a 150 mm					
Dureza Brinell	HB			95-100	mm					
					Barras Redondas Ø mm de 8 a 300					
					Cuadradas  mm de 10 a 100					
Piezas cortadas a medida										